

KYGI
0125

KEY line



PROMOZIONE 10%
5 PEZZI EXTRA 3%
10 PEZZI EXTRA 5%

www.yg1.it

YG YG1 ITALY

FORATURA

i-DREAM DRILLS - PUNTE A CUSPIDE IN METALLO DURO

DREAM DRILLS ACCIAI - PUNTE IN METALLO DURO PER ACCIAI (con e senza fori di refrigerazione)

DREAM DRILLS INOX - PUNTE IN METALLO DURO PER INOX (con fori di refrigerazione)

DREAM DRILLS ALU - PUNTE IN METALLO DURO PER ALLUMINIO (con fori di refrigerazione)

PUNTE IN METALLO DURO NON RIVESTITE / DIN338 & DIN6539

PUNTE A CENTRARE NC IN METALLO DURO

SET GOLD-P

SET SVASATORI

MD



Migliorare attraverso l'innovazione



DREAM DRILLS ACCIAI

- **WITH & WITHOUT COOLANT HOLES**
General Purpose usually HRc30 to HRc45
- **CON E SENZA FORI DI REFRIGERAZIONE**
Per foratura di acciai da HRc30 a HRc45



CARBIDE, DREAM DRILLS PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS

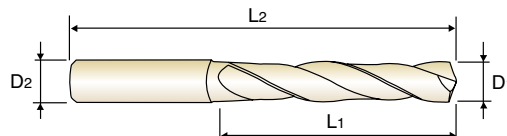
SHORT
CORTA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante


**DIN
6537**
MG
30°
h6
m7
140°


Catalogo IT06H P.106, 107

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH423030	3.0	6	20	62	18,42	DH423059	5.9	6	28	66	18,42
DH423031	3.1	6	20	62	18,42	DH423060	6.0	6	28	66	18,42
DH423032	3.2	6	20	62	18,42	DH423061	6.1	8	34	79	26,83
DH423033	3.3	6	20	62	18,42	DH423062	6.2	8	34	79	26,83
DH423034	3.4	6	20	62	18,42	DH423063	6.3	8	34	79	26,83
DH423035	3.5	6	20	62	18,42	DH423064	6.4	8	34	79	26,83
DH423036	3.6	6	20	62	18,42	DH423065	6.5	8	34	79	26,83
DH423037	3.7	6	20	62	18,42	DH423066	6.6	8	34	79	26,83
DH423038	3.8	6	24	66	18,42	DH423067	6.7	8	34	79	26,83
DH423039	3.9	6	24	66	18,42	DH423068	6.8	8	34	79	26,83
DH423040	4.0	6	24	66	18,42	DH423069	6.9	8	34	79	26,83
DH423041	4.1	6	24	66	18,42	DH423070	7.0	8	34	79	26,83
DH423042	4.2	6	24	66	18,42	DH423071	7.1	8	41	79	26,83
DH423043	4.3	6	24	66	18,42	DH423072	7.2	8	41	79	26,83
DH423044	4.4	6	24	66	18,42	DH423073	7.3	8	41	79	26,83
DH423045	4.5	6	24	66	18,42	DH423074	7.4	8	41	79	26,83
DH423046	4.6	6	24	66	18,42	DH423075	7.5	8	41	79	26,83
DH423047	4.7	6	24	66	18,42	DH423076	7.6	8	41	79	26,83
DH423048	4.8	6	28	66	18,42	DH423077	7.7	8	41	79	26,83
DH423049	4.9	6	28	66	18,42	DH423078	7.8	8	41	79	26,83
DH423050	5.0	6	28	66	18,42	DH423079	7.9	8	41	79	26,83
DH423051	5.1	6	28	66	18,42	DH423080	8.0	8	41	79	26,83
DH423052	5.2	6	28	66	18,42	DH423081	8.1	10	47	89	34,22
DH423053	5.3	6	28	66	18,42	DH423082	8.2	10	47	89	34,22
DH423054	5.4	6	28	66	18,42	DH423083	8.3	10	47	89	34,22
DH423055	5.5	6	28	66	18,42	DH423084	8.4	10	47	89	34,22
DH423056	5.6	6	28	66	18,42	DH423085	8.5	10	47	89	34,22
DH423057	5.7	6	28	66	18,42	DH423086	8.6	10	47	89	34,22
DH423058	5.8	6	28	66	18,42	DH423087	8.7	10	47	89	34,22

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																					

CARBIDE, DREAM DRILLS PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS

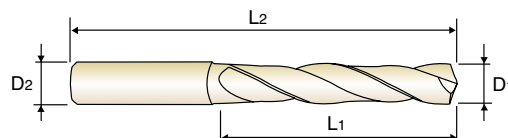
**SHORT
CORTA**

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.106, 107

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH423088	8.8	10	47	89	34,22
DH423089	8.9	10	47	89	34,22
DH423090	9.0	10	47	89	34,22
DH423091	9.1	10	47	89	34,22
DH423092	9.2	10	47	89	34,22
DH423093	9.3	10	47	89	34,22
DH423094	9.4	10	47	89	34,22
DH423095	9.5	10	47	89	34,22
DH423096	9.6	10	47	89	34,22
DH423097	9.7	10	47	89	34,22
DH423098	9.8	10	47	89	34,22
DH423099	9.9	10	47	89	34,22
DH423100	10.0	10	47	89	34,22
DH423101	10.1	12	55	102	43,07
DH423102	10.2	12	55	102	43,07
DH423103	10.3	12	55	102	43,07
DH423104	10.4	12	55	102	43,07
DH423105	10.5	12	55	102	43,07
DH423106	10.6	12	55	102	43,07
DH423107	10.7	12	55	102	43,07
DH423108	10.8	12	55	102	43,07
DH423109	10.9	12	55	102	43,07
DH423110	11.0	12	55	102	43,07
DH423111	11.1	12	55	102	43,07
DH423112	11.2	12	55	102	43,07
DH423113	11.3	12	55	102	43,07
DH423114	11.4	12	55	102	43,07
DH423115	11.5	12	55	102	43,07
DH423116	11.6	12	55	102	43,07

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH423117	11.7	12	55	102	43,07
DH423118	11.8	12	55	102	43,07
DH423119	11.9	12	55	102	43,07
DH423120	12.0	12	55	102	43,07
DH423123	12.3	14	60	107	62,84
DH423125	12.5	14	60	107	62,84
DH423128	12.8	14	60	107	62,84
DH423130	13.0	14	60	107	62,84
DH423135	13.5	14	60	107	62,84
DH423138	13.8	14	60	107	62,84
DH423140	14.0	14	60	107	62,84
DH423145	14.5	16	65	115	78,78
DH423148	14.8	16	65	115	78,78
DH423150	15.0	16	65	115	78,78
DH423155	15.5	16	65	115	78,78
DH423158	15.8	16	65	115	78,78
DH423160	16.0	16	65	115	78,78
DH423165	16.5	18	73	123	96,41
DH423168	16.8	18	73	123	96,41
DH423170	17.0	18	73	123	96,41
DH423175	17.5	18	73	123	96,41
DH423178	17.8	18	73	123	96,41
DH423180	18.0	18	73	123	96,41
DH423185	18.5	20	79	131	118,42
DH423190	19.0	20	79	131	118,42
DH423195	19.5	20	79	131	118,42
DH423198	19.8	20	79	131	118,42
DH423200	20.0	20	79	131	118,42

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ISO	N										S					H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				



CARBIDE, DREAM DRILLS PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS

LONG

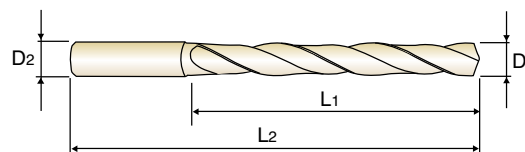
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante

DIN
6537

MG

30°

h6

m7

140°



Catalogo IT06H P.106, 107

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO	CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO
TiAIN						TiAIN					
DH424010	1.0	3	8	55	20,80	DH424036	3.6	6	28	66	26,32
DH424011	1.1	3	12	55	20,80	DH424037	3.7	6	28	66	26,32
DH424012	1.2	3	12	55	20,80	DH424038	3.8	6	36	74	26,32
DH424013	1.3	3	12	55	20,80	DH424039	3.9	6	36	74	26,32
DH424014	1.4	3	12	55	20,80	DH424040	4.0	6	36	74	26,32
DH424015	1.5	3	16	55	20,80	DH424041	4.1	6	36	74	26,32
DH424016	1.6	3	16	55	20,80	DH424042	4.2	6	36	74	26,32
DH424017	1.7	3	16	55	20,80	DH424043	4.3	6	36	74	26,32
DH424018	1.8	3	16	55	20,80	DH424044	4.4	6	36	74	26,32
DH424019	1.9	3	16	55	20,80	DH424045	4.5	6	36	74	26,32
DH424020	2.0	4	21	57	20,80	DH424046	4.6	6	36	74	26,32
DH424021	2.1	4	21	57	20,80	DH424047	4.7	6	36	74	26,32
DH424022	2.2	4	21	57	20,80	DH424048	4.8	6	44	82	26,32
DH424023	2.3	4	21	57	20,80	DH424049	4.9	6	44	82	26,32
DH424024	2.4	4	21	57	20,80	DH424050	5.0	6	44	82	26,32
DH424025	2.5	4	21	57	20,80	DH424051	5.1	6	44	82	26,32
DH424026	2.6	4	21	57	20,80	DH424052	5.2	6	44	82	26,32
DH424027	2.7	4	21	57	20,80	DH424053	5.3	6	44	82	26,32
DH424028	2.8	4	21	57	20,80	DH424054	5.4	6	44	82	26,32
DH424029	2.9	4	21	57	20,80	DH424055	5.5	6	44	82	26,32
DH424030	3.0	6	28	66	26,32	DH424056	5.6	6	44	82	26,32
DH424031	3.1	6	28	66	26,32	DH424057	5.7	6	44	82	26,32
DH424032	3.2	6	28	66	26,32	DH424058	5.8	6	44	82	26,32
DH424033	3.3	6	28	66	26,32	DH424059	5.9	6	44	82	26,32
DH424034	3.4	6	28	66	26,32	DH424060	6.0	6	44	82	26,32
DH424035	3.5	6	28	66	26,32	DH424061	6.1	8	53	91	29,57

► SEQUE @: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato		⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		○	⊙	○	○	○		⊙	○	⊙	○	⊙	○			
ISO	N										S						H						
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)				Materiali non ferrosi			Super leghe resistenti al calore			Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550		
Consigliato																							

CARBIDE, DREAM DRILLS

PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS

LONG

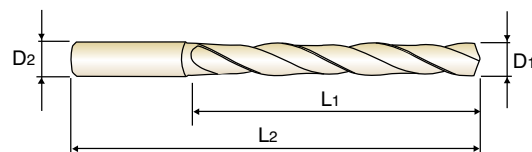
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante

DIN
6537

MG

30°

h6

m7

140°



Catalogo IT06H P.106, 107

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO
TiAIN					
DH424062	6.2	8	53	91	29,57
DH424063	6.3	8	53	91	29,57
DH424064	6.4	8	53	91	29,57
DH424065	6.5	8	53	91	29,57
DH424066	6.6	8	53	91	29,57
DH424067	6.7	8	53	91	29,57
DH424068	6.8	8	53	91	29,57
DH424069	6.9	8	53	91	29,57
DH424070	7.0	8	53	91	29,57
DH424071	7.1	8	53	91	29,57
DH424072	7.2	8	53	91	29,57
DH424073	7.3	8	53	91	29,57
DH424074	7.4	8	53	91	29,57
DH424075	7.5	8	53	91	29,57
DH424076	7.6	8	53	91	29,57
DH424077	7.7	8	53	91	29,57
DH424078	7.8	8	53	91	29,57
DH424079	7.9	8	53	91	29,57
DH424080	8.0	8	53	91	29,57
DH424081	8.1	10	61	103	38,07
DH424082	8.2	10	61	103	38,07
DH424083	8.3	10	61	103	38,07
DH424084	8.4	10	61	103	38,07
DH424085	8.5	10	61	103	38,07
DH424086	8.6	10	61	103	38,07
DH424087	8.7	10	61	103	38,07

CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO
TiAIN					
DH424088	8.8	10	61	103	38,07
DH424089	8.9	10	61	103	38,07
DH424090	9.0	10	61	103	38,07
DH424091	9.1	10	61	103	38,07
DH424092	9.2	10	61	103	38,07
DH424093	9.3	10	61	103	38,07
DH424094	9.4	10	61	103	38,07
DH424095	9.5	10	61	103	38,07
DH424096	9.6	10	61	103	38,07
DH424097	9.7	10	61	103	38,07
DH424098	9.8	10	61	103	38,07
DH424099	9.9	10	61	103	38,07
DH424100	10.0	10	61	103	38,07
DH424101	10.1	12	71	118	59,16
DH424102	10.2	12	71	118	59,16
DH424103	10.3	12	71	118	59,16
DH424104	10.4	12	71	118	59,16
DH424105	10.5	12	71	118	59,16
DH424106	10.6	12	71	118	59,16
DH424107	10.7	12	71	118	59,16
DH424108	10.8	12	71	118	59,16
DH424109	10.9	12	71	118	59,16
DH424110	11.0	12	71	118	59,16
DH424111	11.1	12	71	118	59,16
DH424112	11.2	12	71	118	59,16
DH424113	11.3	12	71	118	59,16

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ISO	N										S									
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				



CARBIDE, DREAM DRILLS PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS

LONG

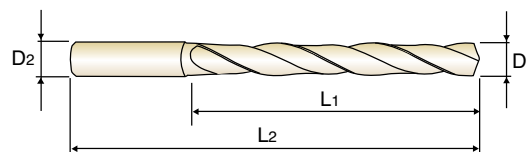
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante

DIN
6537

MG

30°

h6

m7

140°



Catalogo IT06H P.106, 107

5 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2		TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH424114	11.4	12	71	118	59,16	DH424150	15.0	16	83	133	86,36
DH424115	11.5	12	71	118	59,16	DH424155	15.5	16	83	133	86,36
DH424116	11.6	12	71	118	59,16	DH424158	15.8	16	83	133	86,36
DH424117	11.7	12	71	118	59,16	DH424160	16.0	16	83	133	86,36
DH424118	11.8	12	71	118	59,16	DH424165	16.5	18	93	143	109,48
DH424119	11.9	12	71	118	59,16	DH424168	16.8	18	93	143	109,48
DH424120	12.0	12	71	118	59,16	DH424170	17.0	18	93	143	109,48
DH424123	12.3	14	77	124	70,10	DH424175	17.5	18	93	143	109,48
DH424125	12.5	14	77	124	70,10	DH424178	17.8	18	93	143	109,48
DH424128	12.8	14	77	124	70,10	DH424180	18.0	18	93	143	109,48
DH424130	13.0	14	77	124	70,10	DH424185	18.5	20	101	153	137,26
DH424135	13.5	14	77	124	70,10	DH424190	19.0	20	101	153	137,26
DH424138	13.8	14	77	124	70,10	DH424195	19.5	20	101	153	137,26
DH424140	14.0	14	77	124	70,10	DH424198	19.8	20	101	153	137,26
DH424145	14.5	16	83	133	86,36	DH424200	20.0	20	101	153	137,26
DH424148	14.8	16	83	133	86,36						

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Consigliato		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
ISO	N										S							H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550	
Consigliato																						

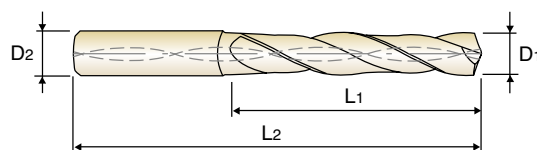
CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
SHORT
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)
CORTA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406030	3.0	6	20	62	30,53
DH406031	3.1	6	20	62	30,53
DH406032	3.2	6	20	62	30,53
DH406033	3.3	6	20	62	30,53
DH406034	3.4	6	20	62	30,53
DH406035	3.5	6	20	62	30,53
DH406036	3.6	6	20	62	30,53
DH406037	3.7	6	20	62	30,53
DH406038	3.8	6	24	66	30,53
DH406039	3.9	6	24	66	30,53
DH406040	4.0	6	24	66	30,53
DH406041	4.1	6	24	66	30,53
DH406042	4.2	6	24	66	30,53
DH406043	4.3	6	24	66	30,53
DH406044	4.4	6	24	66	30,53
DH406045	4.5	6	24	66	30,53
DH406046	4.6	6	24	66	30,53
DH406047	4.7	6	24	66	30,53
DH406048	4.8	6	28	66	30,53
DH406049	4.9	6	28	66	30,53
DH406050	5.0	6	28	66	30,53
DH406051	5.1	6	28	66	30,53
DH406052	5.2	6	28	66	30,53
DH406053	5.3	6	28	66	30,53
DH406054	5.4	6	28	66	30,53

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406055	5.5	6	28	66	30,53
DH406056	5.6	6	28	66	30,53
DH406057	5.7	6	28	66	30,53
DH406058	5.8	6	28	66	30,53
DH406059	5.9	6	28	66	30,53
DH406060	6.0	6	28	66	30,53
DH406061	6.1	8	34	79	41,43
DH406062	6.2	8	34	79	41,43
DH406063	6.3	8	34	79	41,43
DH406064	6.4	8	34	79	41,43
DH406065	6.5	8	34	79	41,43
DH406066	6.6	8	34	79	41,43
DH406067	6.7	8	34	79	41,43
DH406068	6.8	8	34	79	41,43
DH406069	6.9	8	34	79	41,43
DH406070	7.0	8	34	79	41,43
DH406071	7.1	8	41	79	41,43
DH406072	7.2	8	41	79	41,43
DH406073	7.3	8	41	79	41,43
DH406074	7.4	8	41	79	41,43
DH406075	7.5	8	41	79	41,43
DH406076	7.6	8	41	79	41,43
DH406077	7.7	8	41	79	41,43
DH406078	7.8	8	41	79	41,43
DH406079	7.9	8	41	79	41,43

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ISO	N										S					H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				

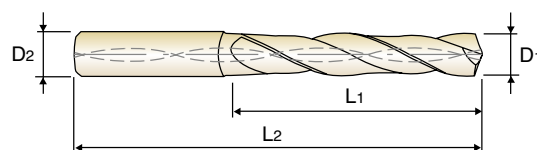

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
SHORT
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)
CORTA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406080	8.0	8	41	79	41,43
DH406081	8.1	10	47	89	46,46
DH406082	8.2	10	47	89	46,46
DH406083	8.3	10	47	89	46,46
DH406084	8.4	10	47	89	46,46
DH406085	8.5	10	47	89	46,46
DH406086	8.6	10	47	89	46,46
DH406087	8.7	10	47	89	46,46
DH406088	8.8	10	47	89	46,46
DH406089	8.9	10	47	89	46,46
DH406090	9.0	10	47	89	46,46
DH406091	9.1	10	47	89	46,46
DH406092	9.2	10	47	89	46,46
DH406093	9.3	10	47	89	46,46
DH406094	9.4	10	47	89	46,46
DH406095	9.5	10	47	89	46,46
DH406096	9.6	10	47	89	46,46
DH406097	9.7	10	47	89	46,46
DH406098	9.8	10	47	89	46,46
DH406099	9.9	10	47	89	46,46
DH406100	10.0	10	47	89	46,46
DH406101	10.1	12	55	102	66,51
DH406102	10.2	12	55	102	66,51
DH406103	10.3	12	55	102	66,51
DH406104	10.4	12	55	102	66,51

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406105	10.5	12	55	102	66,51
DH406106	10.6	12	55	102	66,51
DH406107	10.7	12	55	102	66,51
DH406108	10.8	12	55	102	66,51
DH406109	10.9	12	55	102	66,51
DH406110	11.0	12	55	102	66,51
DH406111	11.1	12	55	102	66,51
DH406112	11.2	12	55	102	66,51
DH406113	11.3	12	55	102	66,51
DH406114	11.4	12	55	102	66,51
DH406115	11.5	12	55	102	66,51
DH406116	11.6	12	55	102	66,51
DH406117	11.7	12	55	102	66,51
DH406118	11.8	12	55	102	66,51
DH406119	11.9	12	55	102	66,51
DH406120	12.0	12	55	102	66,51
DH406121	12.1	14	60	107	92,94
DH406122	12.2	14	60	107	92,94
DH406123	12.3	14	60	107	92,94
DH406124	12.4	14	60	107	92,94
DH406125	12.5	14	60	107	92,94
DH406126	12.6	14	60	107	92,94
DH406127	12.7	14	60	107	92,94
DH406128	12.8	14	60	107	92,94
DH406129	12.9	14	60	107	92,94

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		☉	☉	☉	○	☉	☉	○	○	☉	○	○	○		☉	○	☉	○	☉	○	
ISO	N										S						H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																					

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES

PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)

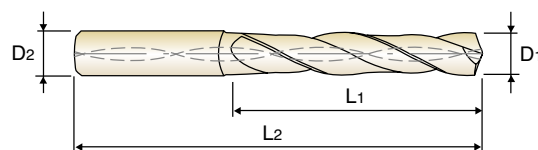
SHORT
CORTA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

3 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406130	13.0	14	60	107	92,94
DH406131	13.1	14	60	107	92,94
DH406132	13.2	14	60	107	92,94
DH406133	13.3	14	60	107	92,94
DH406134	13.4	14	60	107	92,94
DH406135	13.5	14	60	107	92,94
DH406136	13.6	14	60	107	92,94
DH406137	13.7	14	60	107	92,94
DH406138	13.8	14	60	107	92,94
DH406139	13.9	14	60	107	92,94
DH406140	14.0	14	60	107	92,94
DH406141	14.1	16	65	115	115,88
DH406142	14.2	16	65	115	115,88
DH406143	14.3	16	65	115	115,88
DH406144	14.4	16	65	115	115,88
DH406145	14.5	16	65	115	115,88
DH406146	14.6	16	65	115	115,88
DH406147	14.7	16	65	115	115,88
DH406148	14.8	16	65	115	115,88
DH406149	14.9	16	65	115	115,88
DH406150	15.0	16	65	115	115,88
DH406151	15.1	16	65	115	115,88
DH406152	15.2	16	65	115	115,88
DH406153	15.3	16	65	115	115,88
DH406154	15.4	16	65	115	115,88

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH406155	15.5	16	65	115	115,88
DH406156	15.6	16	65	115	115,88
DH406157	15.7	16	65	115	115,88
DH406158	15.8	16	65	115	115,88
DH406159	15.9	16	65	115	115,88
DH406160	16.0	16	65	115	115,88
DH406161	16.1	18	73	123	186,24
DH406162	16.2	18	73	123	186,24
DH406163	16.3	18	73	123	186,24
DH406164	16.4	18	73	123	186,24
DH406165	16.5	18	73	123	186,24
DH406166	16.6	18	73	123	186,24
DH406167	16.7	18	73	123	186,24
DH406168	16.8	18	73	123	186,24
DH406169	16.9	18	73	123	186,24
DH406170	17.0	18	73	123	186,24
DH406171	17.1	18	73	123	186,24
DH406172	17.2	18	73	123	186,24
DH406173	17.3	18	73	123	186,24
DH406174	17.4	18	73	123	186,24
DH406175	17.5	18	73	123	186,24
DH406176	17.6	18	73	123	186,24
DH406177	17.7	18	73	123	186,24
DH406178	17.8	18	73	123	186,24
DH406179	17.9	18	73	123	186,24

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	300	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	☉	☉	☉	○	○	☉	☉	○	○	☉	○	○	○	○	☉	○	☉	○	☉	○
ISO	N										S					H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				

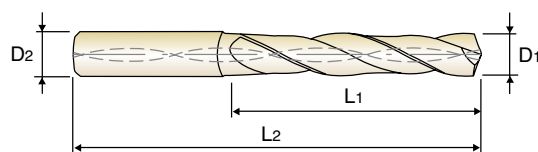

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
SHORT
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)
CORTA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

3 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TAIIN	D1	D2	L1	L2	
DH406180	18.0	18	73	123	186,24
DH406181	18.1	20	79	131	195,11
DH406182	18.2	20	79	131	195,11
DH406183	18.3	20	79	131	195,11
DH406184	18.4	20	79	131	195,11
DH406185	18.5	20	79	131	195,11
DH406186	18.6	20	79	131	195,11
DH406187	18.7	20	79	131	195,11
DH406188	18.8	20	79	131	195,11
DH406189	18.9	20	79	131	195,11
DH406190	19.0	20	79	131	195,11
DH406191	19.1	20	79	131	195,11
DH406192	19.2	20	79	131	195,11
DH406193	19.3	20	79	131	195,11
DH406194	19.4	20	79	131	195,11
DH406195	19.5	20	79	131	195,11
DH406196	19.6	20	79	131	195,11
DH406197	19.7	20	79	131	195,11
DH406198	19.8	20	79	131	195,11
DH406199	19.9	20	79	131	195,11
DH406200	20.0	20	79	131	195,11

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
ISO	N										S						H						
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)				Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550		
Consigliato																							

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES

PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)

LONG

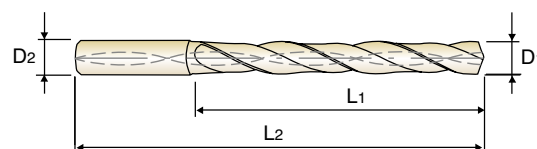
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

5 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408010	1.0	3	8	55	34,64
DH408011	1.1	3	12	55	34,64
DH408012	1.2	3	12	55	34,64
DH408013	1.3	3	12	55	34,64
DH408014	1.4	3	12	55	34,64
DH408015	1.5	3	16	55	34,64
DH408016	1.6	3	16	55	34,64
DH408017	1.7	3	16	55	34,64
DH408018	1.8	3	16	55	34,64
DH408019	1.9	3	16	55	34,64
DH408020	2.0	4	21	57	34,64
DH408021	2.1	4	21	57	34,64
DH408022	2.2	4	21	57	34,64
DH408023	2.3	4	21	57	34,64
DH408024	2.4	4	21	57	34,64
DH408025	2.5	4	21	57	34,64
DH408026	2.6	4	21	57	34,64
DH408027	2.7	4	21	57	34,64
DH408028	2.8	4	21	57	34,64
DH408029	2.9	4	21	57	34,64
DH408030	3.0	6	28	66	39,14
DH408031	3.1	6	28	66	39,14
DH408032	3.2	6	28	66	39,14
DH408033	3.3	6	28	66	39,14
DH408034	3.4	6	28	66	39,14
DH408035	3.5	6	28	66	39,14

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408036	3.6	6	28	66	39,14
DH408037	3.7	6	28	66	39,14
DH408038	3.8	6	36	74	39,14
DH408039	3.9	6	36	74	39,14
DH408040	4.0	6	36	74	39,14
DH408041	4.1	6	36	74	39,14
DH408042	4.2	6	36	74	39,14
DH408043	4.3	6	36	74	39,14
DH408044	4.4	6	36	74	39,14
DH408045	4.5	6	36	74	39,14
DH408046	4.6	6	36	74	39,14
DH408047	4.7	6	36	74	39,14
DH408048	4.8	6	44	82	39,14
DH408049	4.9	6	44	82	39,14
DH408050	5.0	6	44	82	39,14
DH408051	5.1	6	44	82	39,14
DH408052	5.2	6	44	82	39,14
DH408053	5.3	6	44	82	39,14
DH408054	5.4	6	44	82	39,14
DH408055	5.5	6	44	82	39,14
DH408056	5.6	6	44	82	39,14
DH408057	5.7	6	44	82	39,14
DH408058	5.8	6	44	82	39,14
DH408059	5.9	6	44	82	39,14
DH408060	6.0	6	44	82	39,14
DH408061	6.1	8	53	91	43,32

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	10	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ISO	N										S									
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			110	90	100			400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				



CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES

LONG

PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)

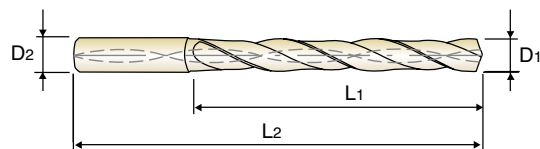
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2		TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408062	6.2	8	53	91	43,32	DH408088	8.8	10	61	103	51,52
DH408063	6.3	8	53	91	43,32	DH408089	8.9	10	61	103	51,52
DH408064	6.4	8	53	91	43,32	DH408090	9.0	10	61	103	51,52
DH408065	6.5	8	53	91	43,32	DH408091	9.1	10	61	103	51,52
DH408066	6.6	8	53	91	43,32	DH408092	9.2	10	61	103	51,52
DH408067	6.7	8	53	91	43,32	DH408093	9.3	10	61	103	51,52
DH408068	6.8	8	53	91	43,32	DH408094	9.4	10	61	103	51,52
DH408069	6.9	8	53	91	43,32	DH408095	9.5	10	61	103	51,52
DH408070	7.0	8	53	91	43,32	DH408096	9.6	10	61	103	51,52
DH408071	7.1	8	53	91	43,32	DH408097	9.7	10	61	103	51,52
DH408072	7.2	8	53	91	43,32	DH408098	9.8	10	61	103	51,52
DH408073	7.3	8	53	91	43,32	DH408099	9.9	10	61	103	51,52
DH408074	7.4	8	53	91	43,32	DH408100	10.0	10	61	103	51,52
DH408075	7.5	8	53	91	43,32	DH408101	10.1	12	71	118	72,38
DH408076	7.6	8	53	91	43,32	DH408102	10.2	12	71	118	72,38
DH408077	7.7	8	53	91	43,32	DH408103	10.3	12	71	118	72,38
DH408078	7.8	8	53	91	43,32	DH408104	10.4	12	71	118	72,38
DH408079	7.9	8	53	91	43,32	DH408105	10.5	12	71	118	72,38
DH408080	8.0	8	53	91	43,32	DH408106	10.6	12	71	118	72,38
DH408081	8.1	10	61	103	51,52	DH408107	10.7	12	71	118	72,38
DH408082	8.2	10	61	103	51,52	DH408108	10.8	12	71	118	72,38
DH408083	8.3	10	61	103	51,52	DH408109	10.9	12	71	118	72,38
DH408084	8.4	10	61	103	51,52	DH408110	11.0	12	71	118	72,38
DH408085	8.5	10	61	103	51,52	DH408111	11.1	12	71	118	72,38
DH408086	8.6	10	61	103	51,52	DH408112	11.2	12	71	118	72,38
DH408087	8.7	10	61	103	51,52	DH408113	11.3	12	71	118	72,38

► SEQUE @: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc	13	23	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	○	○	⊙	○	○	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○			
ISO	N										S							H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)				Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550		
Consigliato																							

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES

PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)

LONG

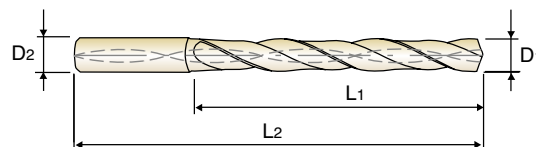
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

5 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408114	11.4	12	71	118	72,38
DH408115	11.5	12	71	118	72,38
DH408116	11.6	12	71	118	72,38
DH408117	11.7	12	71	118	72,38
DH408118	11.8	12	71	118	72,38
DH408119	11.9	12	71	118	72,38
DH408120	12.0	12	71	118	72,38
DH408121	12.1	14	77	124	97,45
DH408122	12.2	14	77	124	97,45
DH408123	12.3	14	77	124	97,45
DH408124	12.4	14	77	124	97,45
DH408125	12.5	14	77	124	97,45
DH408126	12.6	14	77	124	97,45
DH408127	12.7	14	77	124	97,45
DH408128	12.8	14	77	124	97,45
DH408129	12.9	14	77	124	97,45
DH408130	13.0	14	77	124	97,45
DH408131	13.1	14	77	124	97,45
DH408132	13.2	14	77	124	97,45
DH408133	13.3	14	77	124	97,45
DH408134	13.4	14	77	124	97,45
DH408135	13.5	14	77	124	97,45
DH408136	13.6	14	77	124	97,45
DH408137	13.7	14	77	133	97,45
DH408138	13.8	14	77	133	97,45
DH408139	13.9	14	77	133	97,45

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408140	14.0	14	77	133	97,45
DH408141	14.1	16	83	133	128,84
DH408142	14.2	16	83	133	128,84
DH408143	14.3	16	83	133	128,84
DH408144	14.4	16	83	133	128,84
DH408145	14.5	16	83	133	128,84
DH408146	14.6	16	83	133	128,84
DH408147	14.7	16	83	133	128,84
DH408148	14.8	16	83	133	128,84
DH408149	14.9	16	83	133	128,84
DH408150	15.0	16	83	133	128,84
DH408151	15.1	16	83	133	128,84
DH408152	15.2	16	83	133	128,84
DH408153	15.3	16	83	143	128,84
DH408154	15.4	16	83	143	128,84
DH408155	15.5	16	83	143	128,84
DH408156	15.6	16	83	143	128,84
DH408157	15.7	16	83	143	128,84
DH408158	15.8	16	83	143	128,84
DH408159	15.9	16	83	143	128,84
DH408160	16.0	16	83	143	128,84
DH408161	16.1	18	93	143	192,67
DH408162	16.2	18	93	143	192,67
DH408163	16.3	18	93	143	192,67
DH408164	16.4	18	93	143	192,67
DH408165	16.5	18	93	143	192,67

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		☉	☉	☉	○	☉	☉	○	○	☉	○	○	○		☉	○	☉	○	☉	○	
ISO	N									S						H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)		Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore			Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	34	38	34		55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																					

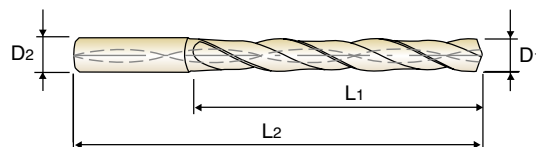

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
LONG
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione)
LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

5 x D

Codici ad esaurimento scorte

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408166	16.6	18	93	143	192,67
DH408167	16.7	18	93	143	192,67
DH408168	16.8	18	93	143	192,67
DH408169	16.9	18	93	143	192,67
DH408170	17.0	18	93	143	192,67
DH408171	17.1	18	93	143	192,67
DH408172	17.2	18	93	143	192,67
DH408173	17.3	18	93	143	192,67
DH408174	17.4	18	93	143	192,67
DH408175	17.5	18	93	143	192,67
DH408176	17.6	18	93	143	192,67
DH408177	17.7	18	93	143	192,67
DH408178	17.8	18	93	143	192,67
DH408179	17.9	18	93	143	192,67
DH408180	18.0	18	93	143	192,67
DH408181	18.1	20	101	153	220,62
DH408182	18.2	20	101	153	220,62
DH408183	18.3	20	101	153	220,62
DH408184	18.4	20	101	153	220,62
DH408185	18.5	20	101	153	220,62
DH408186	18.6	20	101	153	220,62
DH408187	18.7	20	101	153	220,62
DH408188	18.8	20	101	153	220,62
DH408189	18.9	20	101	153	220,62
DH408190	19.0	20	101	153	220,62

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH408191	19.1	20	101	153	220,62
DH408192	19.2	20	101	153	220,62
DH408193	19.3	20	101	153	220,62
DH408194	19.4	20	101	153	220,62
DH408195	19.5	20	101	153	220,62
DH408196	19.6	20	101	153	220,62
DH408197	19.7	20	101	153	220,62
DH408198	19.8	20	101	153	220,62
DH408199	19.9	20	101	153	220,62
DH408200	20.0	20	101	153	220,62

ISO	P											M			K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	○	○	⊙	○	○	○		⊙	○	⊙	○	⊙	○	
ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	55	
Consigliato																					

⊙: Specifico ○: Adatto

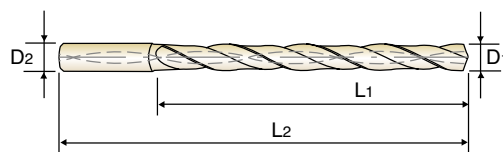
CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
EXTRA LONG
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione) EXTRA LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

8 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH421030	3.0	6	34	72	82,38
DH421031	3.1	6	34	72	82,38
DH421032	3.2	6	34	72	82,38
DH421033	3.3	6	34	72	82,38
DH421034	3.4	6	34	72	82,38
DH421035	3.5	6	34	72	82,38
DH421036	3.6	6	34	72	82,38
DH421037	3.7	6	34	72	82,38
DH421038	3.8	6	43	81	82,38
DH421039	3.9	6	43	81	82,38
DH421040	4.0	6	43	81	82,38
DH421041	4.1	6	43	81	82,38
DH421042	4.2	6	43	81	82,38
DH421043	4.3	6	43	81	82,38
DH421044	4.4	6	43	81	82,38
DH421045	4.5	6	43	81	82,38
DH421046	4.6	6	43	81	82,38
DH421047	4.7	6	43	81	82,38
DH421048	4.8	6	57	95	82,38
DH421049	4.9	6	57	95	82,38
DH421050	5.0	6	57	95	82,38
DH421051	5.1	6	57	95	82,38
DH421052	5.2	6	57	95	82,38
DH421053	5.3	6	57	95	82,38
DH421054	5.4	6	57	95	82,38

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH421055	5.5	6	57	95	82,38
DH421056	5.6	6	57	95	82,38
DH421057	5.7	6	57	95	82,38
DH421058	5.8	6	57	95	82,38
DH421059	5.9	6	57	95	82,38
DH421060	6.0	6	57	95	82,38
DH421061	6.1	8	76	114	89,73
DH421062	6.2	8	76	114	89,73
DH421063	6.3	8	76	114	89,73
DH421064	6.4	8	76	114	89,73
DH421065	6.5	8	76	114	89,73
DH421066	6.6	8	76	114	89,73
DH421067	6.7	8	76	114	89,73
DH421068	6.8	8	76	114	89,73
DH421069	6.9	8	76	114	89,73
DH421070	7.0	8	76	114	89,73
DH421071	7.1	8	76	114	89,73
DH421072	7.2	8	76	114	89,73
DH421073	7.3	8	76	114	89,73
DH421074	7.4	8	76	114	89,73
DH421075	7.5	8	76	114	89,73
DH421076	7.6	8	76	114	89,73
DH421077	7.7	8	76	114	89,73
DH421078	7.8	8	76	114	89,73
DH421079	7.9	8	76	114	89,73

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	26	3	25	3	25	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	☉		☉	☉	○	☉	☉	○	○	☉	○	○	○	○	☉	○	☉	○	☉	○
ISO	N										S					H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato																				

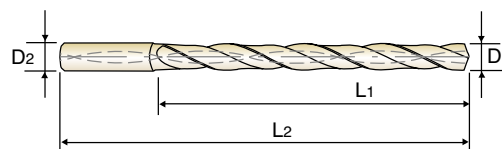

CARBIDE, DREAM DRILLS with COOLANT HOLES
EXTRA LONG
PUNTE ELICOIDALI IN MD - DREAM DRILLS (con fori di refrigerazione) EXTRA LUNGA

► Application : Drilling steels in general, cast steels, cast iron, chilled cast iron, malleable cast iron, non-ferrous heavy metals, non-ferrous light metals, abrasive plastics.

► Advantage : Self centering
- center drilling is not required.
Excellent positioning
- bush is not necessary.
Special Design
- reaming is not required.
- good chip removal
- powerful drilling

► Applicazioni : Foratura di acciaio in genere, acciai fusi, ghisa, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, materiali non ferrosi, plastica abrasiva.

► Vantaggi :
- Autocentrante
- Eccellente posizionamento
- L'alesatura può non essere necessaria
- Buona evacuazione dei trucioli
- Foratura performante



Catalogo IT06H P.108, 109

8 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAIN	D1	D2	L1	L2		TiAIN	D1	D2	L1	L2	
DH421080	8.0	8	76	114	89,73	DH421103	10.3	12	114	162	160,11
DH421081	8.1	10	95	142	121,48	DH421104	10.4	12	114	162	160,11
DH421082	8.2	10	95	142	121,48	DH421105	10.5	12	114	162	160,11
DH421083	8.3	10	95	142	121,48	DH421106	10.6	12	114	162	160,11
DH421084	8.4	10	95	142	121,48	DH421107	10.7	12	114	162	160,11
DH421085	8.5	10	95	142	121,48	DH421108	10.8	12	114	162	160,11
DH421086	8.6	10	95	142	121,48	DH421109	10.9	12	114	162	160,11
DH421087	8.7	10	95	142	121,48	DH421110	11.0	12	114	162	160,11
DH421088	8.8	10	95	142	121,48	DH421111	11.1	12	114	162	160,11
DH421089	8.9	10	95	142	121,48	DH421112	11.2	12	114	162	160,11
DH421090	9.0	10	95	142	121,48	DH421113	11.3	12	114	162	160,11
DH421091	9.1	10	95	142	121,48	DH421114	11.4	12	114	162	160,11
DH421092	9.2	10	95	142	121,48	DH421115	11.5	12	114	162	160,11
DH421093	9.3	10	95	142	121,48	DH421116	11.6	12	114	162	160,11
DH421094	9.4	10	95	142	121,48	DH421117	11.7	12	114	162	160,11
DH421095	9.5	10	95	142	121,48	DH421118	11.8	12	114	162	160,11
DH421096	9.6	10	95	142	121,48	DH421119	11.9	12	114	162	160,11
DH421097	9.7	10	95	142	121,48	DH421120	12.0	12	114	162	160,11
DH421098	9.8	10	95	142	121,48	DH421125	12.5	14	133	178	187,59
DH421099	9.9	10	95	142	121,48	DH421130	13.0	14	133	178	187,59
DH421100	10.0	10	95	142	121,48	DH421135	13.5	14	133	178	187,59
DH421101	10.1	12	114	162	160,11	DH421140	14.0	14	133	178	187,59
DH421102	10.2	12	114	162	160,11						

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		◎	◎	◎	○	◎	◎		○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)				Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																					

MD



Migliorare attraverso l'innovazione



DREAM DRILLS INOX

- **WITH COOLANT HOLES**

Tough Materials like Stainless Steels, Nickel Alloys and Titanium up to HRc35.

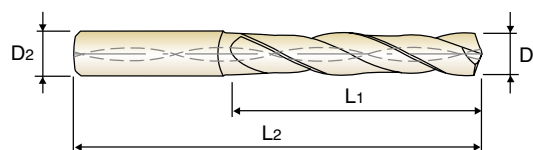
- **CON FORI DI REFRIGERAZIONE**

Per foratura di Acciai Inox, Alluminio e sue leghe, Titanio e sue leghe fino a HRc35


CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES
SHORT
PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) CORTA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.


**DIN
6537**
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar


Catalogo IT06H P.141

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH451030	3.0	6	20	62	35,93	DH451050	5.0	6	28	66	35,93
DH451031	3.1	6	20	62	35,93	DH451051	5.1	6	28	66	35,93
DH451032	3.2	6	20	62	35,93	DH451052	5.2	6	28	66	35,93
DH451033	3.3	6	20	62	35,93	DH451053	5.3	6	28	66	35,93
DH451034	3.4	6	20	62	35,93	DH451054	5.4	6	28	66	35,93
DH451035	3.5	6	20	62	35,93	DH451055	5.5	6	28	66	35,93
DH451036	3.6	6	20	62	35,93	DH451056	5.6	6	28	66	35,93
DH451037	3.7	6	20	62	35,93	DH451057	5.7	6	28	66	35,93
DH451038	3.8	6	24	66	35,93	DH451058	5.8	6	28	66	35,93
DH451039	3.9	6	24	66	35,93	DH451059	5.9	6	28	66	35,93
DH451040	4.0	6	24	66	35,93	DH451060	6.0	6	28	66	35,93
DH451041	4.1	6	24	66	35,93	DH451061	6.1	8	34	79	48,78
DH451042	4.2	6	24	66	35,93	DH451062	6.2	8	34	79	48,78
DH451043	4.3	6	24	66	35,93	DH451063	6.3	8	34	79	48,78
DH451044	4.4	6	24	66	35,93	DH451064	6.4	8	34	79	48,78
DH451045	4.5	6	24	66	35,93	DH451065	6.5	8	34	79	48,78
DH451046	4.6	6	24	66	35,93	DH451066	6.6	8	34	79	48,78
DH451047	4.7	6	24	66	35,93	DH451067	6.7	8	34	79	48,78
DH451048	4.8	6	28	66	35,93	DH451068	6.8	8	34	79	48,78
DH451049	4.9	6	28	66	35,93	DH451069	6.9	8	34	79	48,78

► SEQUE

																				☉: Specifico ☉: Adatto	
ISO	P											M				K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc																					
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	☉		☉			☉	☉					☉		☉							
ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)				Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato	☉	☉	☉	☉	☉																

◎: Specifico ○: Adatto

CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES

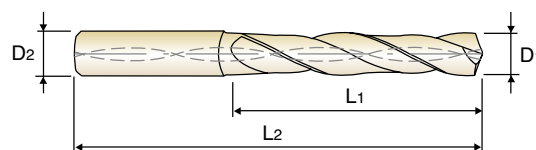
PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione)

SHORT

CORTA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.



Catalogo IT06H P.141

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH451070	7.0	8	34	79	48,78
DH451071	7.1	8	41	79	48,78
DH451072	7.2	8	41	79	48,78
DH451073	7.3	8	41	79	48,78
DH451074	7.4	8	41	79	48,78
DH451075	7.5	8	41	79	48,78
DH451076	7.6	8	41	79	48,78
DH451077	7.7	8	41	79	48,78
DH451078	7.8	8	41	79	48,78
DH451079	7.9	8	41	79	48,78
DH451080	8.0	8	41	79	48,78
DH451081	8.1	10	47	89	54,66
DH451082	8.2	10	47	89	54,66
DH451083	8.3	10	47	89	54,66
DH451084	8.4	10	47	89	54,66
DH451085	8.5	10	47	89	54,66
DH451086	8.6	10	47	89	54,66
DH451087	8.7	10	47	89	54,66
DH451088	8.8	10	47	89	54,66
DH451089	8.9	10	47	89	54,66

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH451090	9.0	10	47	89	54,66
DH451091	9.1	10	47	89	54,66
DH451092	9.2	10	47	89	54,66
DH451093	9.3	10	47	89	54,66
DH451094	9.4	10	47	89	54,66
DH451095	9.5	10	47	89	54,66
DH451096	9.6	10	47	89	54,66
DH451097	9.7	10	47	89	54,66
DH451098	9.8	10	47	89	54,66
DH451099	9.9	10	47	89	54,66
DH451100	10.0	10	47	89	54,66
DH451101	10.1	12	55	102	78,29
DH451102	10.2	12	55	102	78,29
DH451103	10.3	12	55	102	78,29
DH451104	10.4	12	55	102	78,29
DH451105	10.5	12	55	102	78,29
DH451106	10.6	12	55	102	78,29
DH451107	10.7	12	55	102	78,29
DH451108	10.8	12	55	102	78,29
DH451109	10.9	12	55	102	78,29

► SEQUE

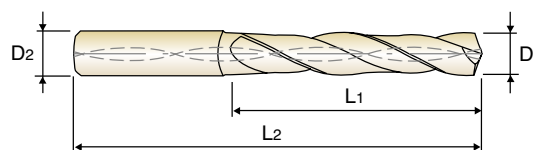
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K							
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Consigliato		◎	○			◎	○					◎	◎	◎								
ISO	N										S						H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100		75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550	
Consigliato	◎	◎	○	○	○																	


CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES
SHORT
PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) CORTA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.


**DIN
6537**
MD

h6

140°

20 bar


Catalogo IT06H P.141

3 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH451110	11.0	12	55	102	78,29	DH4511140	14.0	14	60	107	109,32
DH451111	11.1	12	55	102	78,29	DH4511145	14.5	16	65	115	133,41
DH451112	11.2	12	55	102	78,29	DH4511150	15.0	16	65	115	133,41
DH451113	11.3	12	55	102	78,29	DH4511155	15.5	16	65	115	133,41
DH451114	11.4	12	55	102	78,29	DH4511160	16.0	16	65	115	133,41
DH451115	11.5	12	55	102	78,29	DH4511165	16.5	18	73	123	214,43
DH451116	11.6	12	55	102	78,29	DH4511170	17.0	18	73	123	214,43
DH451117	11.7	12	55	102	78,29	DH4511175	17.5	18	73	123	214,43
DH451118	11.8	12	55	102	78,29	DH4511180	18.0	18	73	123	214,43
DH451119	11.9	12	55	102	78,29	DH4511185	18.5	20	79	131	234,22
DH451120	12.0	12	55	102	78,29	DH4511190	19.0	20	79	131	234,22
DH451125	12.5	14	60	107	109,32	DH4511195	19.5	20	79	131	234,22
DH451130	13.0	14	60	107	109,32	DH451200	20.0	20	79	131	234,22
DH451135	13.5	14	60	107	109,32						

◎: Specifico ○: Adatto

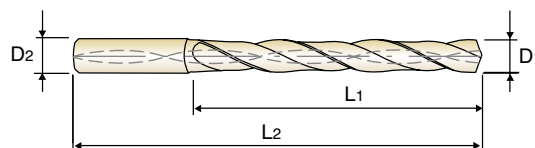
ISO	P											M				K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		◎	○			◎	○					◎	◎	◎							
ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio			Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	○	○	○												○				

CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES LONG

PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) LUNGA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.



Catalogo IT06H P.141

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH452010	1.0	3	8	55	39,89
DH452011	1.1	3	12	55	39,89
DH452012	1.2	3	12	55	39,89
DH452013	1.3	3	12	55	39,89
DH452014	1.4	3	12	55	39,89
DH452015	1.5	3	16	55	39,89
DH452016	1.6	3	16	55	39,89
DH452017	1.7	3	16	55	39,89
DH452018	1.8	3	16	55	39,89
DH452019	1.9	3	16	55	39,89
DH452020	2.0	4	21	57	39,89
DH452021	2.1	4	21	57	39,89
DH452022	2.2	4	21	57	39,89
DH452023	2.3	4	21	57	39,89
DH452024	2.4	4	21	57	39,89
DH452025	2.5	4	21	57	39,89
DH452026	2.6	4	21	57	39,89
DH452027	2.7	4	21	57	39,89
DH452028	2.8	4	21	57	39,89
DH452029	2.9	4	21	57	39,89
DH452030	3.0	6	28	66	45,09
DH452031	3.1	6	28	66	45,09
DH452032	3.2	6	28	66	45,09
DH452033	3.3	6	28	66	45,09
DH452034	3.4	6	28	66	45,09

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH452035	3.5	6	28	66	45,09
DH452036	3.6	6	28	66	45,09
DH452037	3.7	6	28	66	45,09
DH452038	3.8	6	36	74	45,09
DH452039	3.9	6	36	74	45,09
DH452040	4.0	6	36	74	45,09
DH452041	4.1	6	36	74	45,09
DH452042	4.2	6	36	74	45,09
DH452043	4.3	6	36	74	45,09
DH452044	4.4	6	36	74	45,09
DH452045	4.5	6	36	74	45,09
DH452046	4.6	6	36	74	45,09
DH452047	4.7	6	36	74	45,09
DH452048	4.8	6	44	82	45,09
DH452049	4.9	6	44	82	45,09
DH452050	5.0	6	44	82	45,09
DH452051	5.1	6	44	82	45,09
DH452052	5.2	6	44	82	45,09
DH452053	5.3	6	44	82	45,09
DH452054	5.4	6	44	82	45,09
DH452055	5.5	6	44	82	45,09
DH452056	5.6	6	44	82	45,09
DH452057	5.7	6	44	82	45,09
DH452058	5.8	6	44	82	45,09
DH452059	5.9	6	44	82	45,09

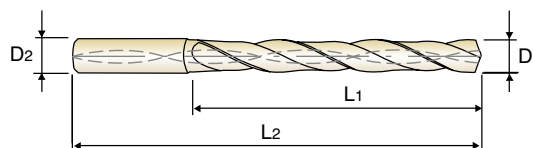
► SEQUE ⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K				
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	42	55
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	⊙	○	○	○	○	⊙	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○
ISO	N										S									
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)					Materiali non ferrosi				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	550	630	400
Consigliato	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○


**DREAM DRILLS
INOX**
DH452 SERIES
CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES
LONG
PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) LUNGA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.


**DIN
6537**
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar


Catalogo IT06H P.141

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH452060	6.0	6	44	82	45,09	DH452085	8.5	10	61	103	59,33
DH452061	6.1	8	53	91	49,88	DH452086	8.6	10	61	103	59,33
DH452062	6.2	8	53	91	49,88	DH452087	8.7	10	61	103	59,33
DH452063	6.3	8	53	91	49,88	DH452088	8.8	10	61	103	59,33
DH452064	6.4	8	53	91	49,88	DH452089	8.9	10	61	103	59,33
DH452065	6.5	8	53	91	49,88	DH452090	9.0	10	61	103	59,33
DH452066	6.6	8	53	91	49,88	DH452091	9.1	10	61	103	59,33
DH452067	6.7	8	53	91	49,88	DH452092	9.2	10	61	103	59,33
DH452068	6.8	8	53	91	49,88	DH452093	9.3	10	61	103	59,33
DH452069	6.9	8	53	91	49,88	DH452094	9.4	10	61	103	59,33
DH452070	7.0	8	53	91	49,88	DH452095	9.5	10	61	103	59,33
DH452071	7.1	8	53	91	49,88	DH452096	9.6	10	61	103	59,33
DH452072	7.2	8	53	91	49,88	DH452097	9.7	10	61	103	59,33
DH452073	7.3	8	53	91	49,88	DH452098	9.8	10	61	103	59,33
DH452074	7.4	8	53	91	49,88	DH452099	9.9	10	61	103	59,33
DH452075	7.5	8	53	91	49,88	DH452100	10.0	10	61	103	59,33
DH452076	7.6	8	53	91	49,88	DH452101	10.1	12	71	118	83,34
DH452077	7.7	8	53	91	49,88	DH452102	10.2	12	71	118	83,34
DH452078	7.8	8	53	91	49,88	DH452103	10.3	12	71	118	83,34
DH452079	7.9	8	53	91	49,88	DH452104	10.4	12	71	118	83,34
DH452080	8.0	8	53	91	49,88	DH452105	10.5	12	71	118	83,34
DH452081	8.1	10	61	103	59,33	DH452106	10.6	12	71	118	83,34
DH452082	8.2	10	61	103	59,33	DH452107	10.7	12	71	118	83,34
DH452083	8.3	10	61	103	59,33	DH452108	10.8	12	71	118	83,34
DH452084	8.4	10	61	103	59,33	DH452109	10.9	12	71	118	83,34

► SEQUE ☉: Specifico ○: Adatto

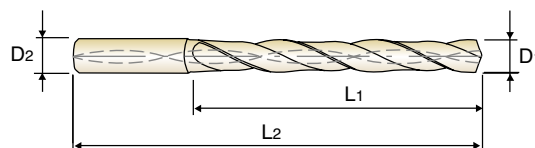
ISO	P											M			K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato		☉	○			☉	○					☉	☉	☉							
ISO	N										S						H				
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100		75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato	☉	☉		○	○	○											○				

CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES LONG

PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) LUNGA

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.



DIN 6537

MD



30°



h6



m7



140°



20 bar



Catalogo IT06H P.141

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO
TiAlN					
DH452110	11.0	12	71	118	83,34
DH452111	11.1	12	71	118	83,34
DH452112	11.2	12	71	118	83,34
DH452113	11.3	12	71	118	83,34
DH452114	11.4	12	71	118	83,34
DH452115	11.5	12	71	118	83,34
DH452116	11.6	12	71	118	83,34
DH452117	11.7	12	71	118	83,34
DH452118	11.8	12	71	118	83,34
DH452119	11.9	12	71	118	83,34
DH452120	12.0	12	71	118	83,34
DH452125	12.5	14	77	124	112,19
DH452130	13.0	14	77	124	112,19
DH452135	13.5	14	77	124	112,19

CODICE	Diam. punta D1	Diam. gambo D2	Lungh. elica L1	Lungh. totale L2	EURO
TiAlN					
DH452140	14.0	14	77	124	112,19
DH452145	14.5	16	83	133	148,39
DH452150	15.0	16	83	133	148,39
DH452155	15.5	16	83	133	148,39
DH452160	16.0	16	83	133	148,39
DH452165	16.5	18	93	143	221,87
DH452170	17.0	18	93	143	221,87
DH452175	17.5	18	93	143	221,87
DH452180	18.0	18	93	143	221,87
DH452185	18.5	20	101	153	254,00
DH452190	19.0	20	101	153	254,00
DH452195	19.5	20	101	153	254,00
DH452200	20.0	20	101	153	254,00

ISO	P										M					K							◎: Specifico ○: Adatto
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc																							
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	◎	○				◎	○					◎	◎	◎									
ISO	N										S							H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/ Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc																							
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550		
Consigliato	◎	◎	○	○	○																		

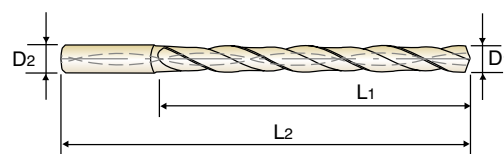
◎: Specifico ○: Adatto


**DREAM DRILLS
INOX**
DH453 SERIES

CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES *EXTRA LONG* PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) *EXTRA LUNGA*

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.


**DIN
6537**
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar


Catalogo IT06H P.141

8 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO	CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH453030	3.0	6	34	72	90,23	DH453055	5.5	6	57	95	90,23
DH453031	3.1	6	34	72	90,23	DH453056	5.6	6	57	95	90,23
DH453032	3.2	6	34	72	90,23	DH453057	5.7	6	57	95	90,23
DH453033	3.3	6	34	72	90,23	DH453058	5.8	6	57	95	90,23
DH453034	3.4	6	34	72	90,23	DH453059	5.9	6	57	95	90,23
DH453035	3.5	6	34	72	90,23	DH453060	6.0	6	57	95	90,23
DH453036	3.6	6	34	72	90,23	DH453061	6.1	8	76	114	98,22
DH453037	3.7	6	34	72	90,23	DH453062	6.2	8	76	114	98,22
DH453038	3.8	6	43	81	90,23	DH453063	6.3	8	76	114	98,22
DH453039	3.9	6	43	81	90,23	DH453064	6.4	8	76	114	98,22
DH453040	4.0	6	43	81	90,23	DH453065	6.5	8	76	114	98,22
DH453041	4.1	6	43	81	90,23	DH453066	6.6	8	76	114	98,22
DH453042	4.2	6	43	81	90,23	DH453067	6.7	8	76	114	98,22
DH453043	4.3	6	43	81	90,23	DH453068	6.8	8	76	114	98,22
DH453044	4.4	6	43	81	90,23	DH453069	6.9	8	76	114	98,22
DH453045	4.5	6	43	81	90,23	DH453070	7.0	8	76	114	98,22
DH453046	4.6	6	43	81	90,23	DH453071	7.1	8	76	114	98,22
DH453047	4.7	6	43	81	90,23	DH453072	7.2	8	76	114	98,22
DH453048	4.8	6	57	95	90,23	DH453073	7.3	8	76	114	98,22
DH453049	4.9	6	57	95	90,23	DH453074	7.4	8	76	114	98,22
DH453050	5.0	6	57	95	90,23	DH453075	7.5	8	76	114	98,22
DH453051	5.1	6	57	95	90,23	DH453076	7.6	8	76	114	98,22
DH453052	5.2	6	57	95	90,23	DH453077	7.7	8	76	114	98,22
DH453053	5.3	6	57	95	90,23	DH453078	7.8	8	76	114	98,22
DH453054	5.4	6	57	95	90,23	DH453079	7.9	8	76	114	98,22

► SEQUE @: Specifico ○: Adatto

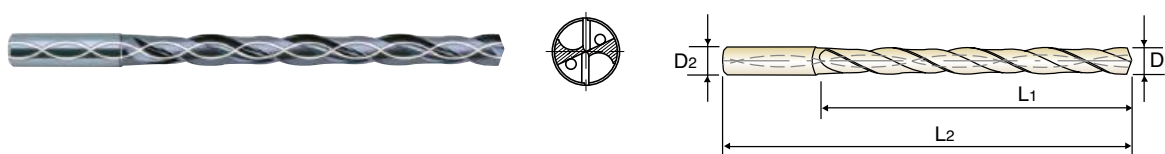
ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc																				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato		☉	○			☉	○					☉	☉	☉						
ISO	N										S							H		
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc																				
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	55	60	55	60	42
Consigliato	☉	☉	○	○	○												○			

CARBIDE, DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES *EXTRA LONG*

PUNTE ELICOIDALI IN MD, DREAM DRILLS - INOX (con fori di refrigerazione) *EXTRA LUNGA*

- The tool has the special flute shape and geometry for suitable machining of stainless steels.
- Excellent chip evacuation due to better surface treatment.
- Point R-thinning makes superior centering and chip curling.
- Applied TiAlN coating achieves, the better surface finish of materials to be cut and the longer tool life.

- Forma del vano elica e geometria di taglio per acciai inox.
- Eccellente evacuazione del truciolo grazie al trattamento di lucidatura delle superfici dei vani elica.
- Affilatura "R point", autocentrante, per un migliore avvolgimento del truciolo.
- L'applicazione del rivestimento TiAlN consente una migliore finitura superficiale del foro ed una maggiore durata utensile.



Catalogo IT06H P.141

8 x D

Unità: mm

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH453080	8.0	8	76	114	98,22
DH453081	8.1	10	95	142	132,95
DH453082	8.2	10	95	142	132,95
DH453083	8.3	10	95	142	132,95
DH453084	8.4	10	95	142	132,95
DH453085	8.5	10	95	142	132,95
DH453086	8.6	10	95	142	132,95
DH453087	8.7	10	95	142	132,95
DH453088	8.8	10	95	142	132,95
DH453089	8.9	10	95	142	132,95
DH453090	9.0	10	95	142	132,95
DH453091	9.1	10	95	142	132,95
DH453092	9.2	10	95	142	132,95
DH453093	9.3	10	95	142	132,95
DH453094	9.4	10	95	142	132,95
DH453095	9.5	10	95	142	132,95
DH453096	9.6	10	95	142	132,95
DH453097	9.7	10	95	142	132,95
DH453098	9.8	10	95	142	132,95
DH453099	9.9	10	95	142	132,95
DH453100	10.0	10	95	142	132,95
DH453101	10.1	12	114	162	175,27
DH453102	10.2	12	114	162	175,27

CODICE	Diam. punta	Diam. gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	EURO
TiAlN	D1	D2	L1	L2	
DH453103	10.3	12	114	162	175,27
DH453104	10.4	12	114	162	175,27
DH453105	10.5	12	114	162	175,27
DH453106	10.6	12	114	162	175,27
DH453107	10.7	12	114	162	175,27
DH453108	10.8	12	114	162	175,27
DH453109	10.9	12	114	162	175,27
DH453110	11.0	12	114	162	175,27
DH453111	11.1	12	114	162	175,27
DH453112	11.2	12	114	162	175,27
DH453113	11.3	12	114	162	175,27
DH453114	11.4	12	114	162	175,27
DH453115	11.5	12	114	162	175,27
DH453116	11.6	12	114	162	175,27
DH453117	11.7	12	114	162	175,27
DH453118	11.8	12	114	162	175,27
DH453119	11.9	12	114	162	175,27
DH453120	12.0	12	114	162	175,27
DH453125	12.5	14	133	178	208,09
DH453130	13.0	14	133	178	208,09
DH453135	13.5	14	133	178	208,09
DH453140	14.0	14	133	178	208,09

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato		◎	○			◎	○					◎	◎	◎						
ISO	N										S							H		
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio			Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc											15	30	25	38	34			55	60	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	550
Consigliato	◎	◎	○	○	○												○			